

SOCIETE UTILISATRICE	
Nom de la société :	LES DOMAINES PAUL MAS
Secteur d'activité	Vinicole
Chiffre d'affaires annuel	43 millions
Effectif	131 salariés (Groupe) ; 38 Domaines Paul MAS
Nom et fonction du représentant (signataire du document)	Monsieur Nicolas Mounier
N° de téléphone	
e-mail	
SOCIETE PARTENAIRE	
Nom du partenaire (qui a fourni tout ou partie de la solution)	MECALUX FRANCE
Nom du représentant (signataire du document)	Yohann Gaidon
N° de téléphone	
e-mail	
PROJET réalisé depuis 2012	
1. Problématique	Comment optimiser et moderniser les process logistique des Domaines Paul Mas ?
2. Solution mise en œuvre (type d'organisation, de logiciel, d'équipements, autres...)	La solution consiste à équiper la zone de stockage de rayonnages à palettes par accumulation d'une navette motorisée pilotée par une tablette tactile WIFI. La navette n'est pas une innovation en soit, cependant le dispositif de commande du Pallet Shuttle avec tablette tactile est unique sur le marché et permet de diriger jusqu'à 18 navettes en simultané.
3. Objectif	Renforcer notre différenciation sur un secteur traditionnel en augmentant la capacité de stockage et la productivité pour répondre aux besoins des clients efficacement et rapidement.
4. Description de l'application (20 lignes maxi)	L'opérateur commande le ou les Pallet Shuttle avec la tablette WIFI en mode automatique ou manuel. Contrairement à une télécommande radio-fréquence, la tablette dispose d'un écran plus grand qui permet un affichage plus clair des opérations et des commandes tactiles. La prise en main est plus facile et rapide. Ses principales fonctionnalités : compactage des palettes, inventaire des palettes, chargement et déchargement complet ou partiel du canal, gestion des utilisateurs, mode automatique ou manuel de la navette.
5. Périmètre de l'application (fonctions, pays, sites, populations... concernés)	C'est à Limoux, sur un site de production et stockage entièrement modernisé de 3500 m ² que sont réalisés l'embouteillage, le conditionnement, le stockage et la préparation des commandes destinées au grand export des vins du groupe. En 2013, la société prend la décision de construire une extension sur une parcelle, attenante à l'entrepôt existant. Mais sa surface était assez limitée. La direction demande donc à Mecalux de lui soumettre une proposition innovante offrant un rapport optimal entre l'emprise au sol et la capacité de stockage ; mais également une solution de préparation de commandes efficace et rapide.
6. Date de mise en œuvre	Février 2014
7. Durée de la mise en place	2 semaines d'installation (montage) et 1 semaine de démarrage (temps de formation/prise en main)
8. Nombre d'utilisateurs concernés	6 utilisateurs
9. Difficultés rencontrées et réponses apportées	Néant.
10. Résultats obtenus (qualitatifs et quantitatifs)	Il n'y a plus qu'une tablette pour piloter les navettes. Avec le Pallet Shuttle, le risque humain est réduit à néant. La navette déplace les charges automatiquement dans le palettier. Il n'y a plus d'allées et venues du cariste et du chariot dans la structure. Pour le personnel c'est beaucoup plus sécurisant.
11. R.O.I. estimé	ROI extension : 20% : économie de 16 K mensuel (50%

	<p>transport / 50% stockage déporté : location emplacement) sur un investissement de 950 K ; Frais d'exploitation idem au frais de rangement et préparation du prestataire voire plus efficace ; ROI important grâce à la solution logistique choisie.</p> <p>ROI Pallet Shuttle : Immédiat grâce à la massification => économie dans la construction ; potentiel 1 400 palettes sur 650 m², contre potentiel 1 500 palettes sur 1 200 m² avec des solutions plus traditionnelles.</p> <p>ROI inchiffrable : Flexibilité, Gain de délai de préparation, qualité du stockage pour la préservation des produits.</p>
12. Perspectives d'évolution	La tablette permettra aux opérateurs de recevoir les tâches demandées par le logiciel de gestion d'entrepôt sur un même dispositif que celui utilisé aujourd'hui pour le pilotage du Pallet Shuttle.
13. En quoi cette solution est-elle innovante ?	Elle bouleverse les méthodes logistiques dans le domaine viticole. Le Pallet Shuttle permet de faire la transition rapidement d'un entrepôt conventionnel à une solution automatisée. La tablette tactile WIFI est un dispositif moderne, ergonomique, intuitif et évolutif.
14. En quoi le projet a-t-il impacté les performances de l'entreprise ?	La navette déplace les charges automatiquement dans le palettier. Il n'y a plus d'allées et venues du cariste et du chariot dans la structure. Pour le personnel c'est beaucoup plus sécurisant. Le chargement et déchargement est plus rapide. Le conditionnement des palettes est préservé, ce qui est un indicateur de qualité du vin auprès de nos clients.
15. Le projet a-t-il une dimension développement durable ? (Si oui, précisez)	Le Pallet Shuttle est doté de batteries Lead Crystal®, écologiques et recyclables à 99%. Avant les travaux d'extension, le stockage des palettes était externalisé, aujourd'hui la production et la logistique sont situées sur un même site.